

KX-71T

保護氣體：100%CO₂

適用規範

AWS A 5.20/A5.20M	E71T-1C/E491T-1C
JIS Z3313	T49J0T1-1CA-U
EN ISO 17632-A	T42 2 P C1 1 H10
GB T10045	T 49 2 T1-1 C1 A

特性與用途

- (1) 為 490N/mm² 級高張力鋼的全位置用氣遮護包藥銲線。
- (2) 機械性能佳、抗龜裂性佳、射線檢測優異、煙霧量少、電弧穩定、脫渣性佳、銲道美觀。
- (3) 適合造船、儲槽、工程機械、鋼結構及橋樑的多道銲接。

銲接姿勢



使用注意事項

請參閱包藥銲線使用注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S
0.04	0.45	1.31	0.015	0.006

熔金機械性能之一例：

抗拉強度 N/mm ²	降伏強度 N/mm ²	延伸率 %	衝擊值 °C	衝擊值 J
543	470	30	-20	106

產品規格及適用電流範圍(DC+)

線徑 (mm)	1.2	1.4	1.6
平銲/平角銲	140~300A/23~36V	150~350A/22~34V	200~450A/28~42V
橫銲	140~280A/22~33V	150~280A/22~32V	220~280A/23~29V
立銲上進/仰銲	140~220A/22~28V	150~230A/22~28V	160~280A/22~28V
立銲下進	230~280A/28~33V	250~300A/28~32V	250~320A/28~32V