

TG-50

保護氣體：100% Ar

適用規範

AWS A5.18A/5.18M

JIS Z3316

EN ISO 636-A

GB T8110

ER70S-G/ER49S-G

W49A30

W 42 3 W0

ER50-G

特性與用途

- (1) 為 490N/mm² 級高張力鋼的氬弧鐸條。
- (2) 可全姿勢鐸接作業，特別適合管路對接的第一道打底鐸接。
- (3) 適合船舶、石化化學工業、電廠管路等高壓設備場合之管件對接及角鐸用。

銲接姿勢



使用注意事項

請參閱 TIG 銲接使用注意事項。

鍍線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S
0.07	0.86	1.53	0.010	0.006

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率	衝擊值	
N/mm ²	N/mm ²	%	°C	J
577	430	30	0	189
			-30	168

產品規格及適用電流極性 (DC-)

線徑 (mm)	1.2	1.6	2.0	2.4	2.6	3.2	4.0
長度 (mm)	1000						