

KFX-71T

保護氣體：100%CO₂

適用規範

| | |
|-------------------|------------------|
| AWS A 5.20/A5.20M | E71T-1C/E491T-1C |
| JIS Z3313 | T49J0T1-1CA-U |
| EN ISO 17632-A | T42 2 P C1 1 H10 |
| GB T10045 | T 49 2 T1-1 C1 A |

特性與用途

- (1) 為 490N/mm² 級高張力鋼的全位置用氣遮護包藥銲線。
- (2) 機械性能佳、抗龜裂性佳、射線檢測優異、煙霧量少、電弧穩定、脫渣性佳、銲道美觀。
- (3) 適合造船、儲槽、工程機械、鋼結構及橋樑的多道銲接。

銲接姿勢



使用注意事項

請參閱包藥銲線使用注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

| C | Si | Mn | P | S |
|------|------|------|-------|-------|
| 0.05 | 0.46 | 1.45 | 0.018 | 0.007 |

熔金機械性能之一例：

| 抗拉強度 N/mm ² | 降伏強度 N/mm ² | 延伸率 % | 衝擊值 °C | 衝擊值 J |
|---------------------------|---------------------------|----------|-----------|----------|
| 556 | 483 | 30 | -30 | 72 |

產品規格及適用電流範圍(DC+)

| 線徑 (mm) | 1.2 | 1.4 | 1.6 |
|---------|-----------------|-----------------|-----------------|
| 平銲/平角銲 | 140~300A/23~36V | 150~350A/22~34V | 200~450A/28~42V |
| 橫銲 | 140~280A/22~33V | 150~280A/22~32V | 220~280A/23~29V |
| 立銲上進/仰銲 | 140~220A/22~28V | 150~230A/22~28V | 160~280A/22~28V |
| 立銲下進 | 230~280A/28~33V | 250~300A/28~32V | 250~320A/28~32V |