

# 桶裝鋁線 使用注意事項

桶裝鋁線是單線卷繞將鋁線收在紙桶包裝內的方法。可在紙桶靜置狀態下將鋁線順利抽出，鋁接時鋁線送線性特別優良，沒有扭曲變形的現象。由於紙桶包裝重量大，可節省更換鋁線的時間，特別適合機器人鋁接及自動化鋁接。

圖 1 為桶裝鋁接各部名稱：

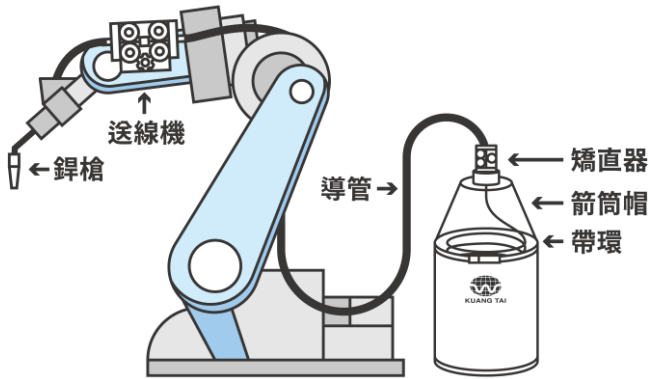


圖 1、桶裝鋁接各部名稱

# 桶裝鐳線

## 使用注意事項

【桶裝鐳線之使用方法】：如下所示



### 1. 檢查外觀

確認有無凹陷損毀，並確認標籤為所需產品。



### 2. 鬆開扣環

解開外圍銀色扣環，並取下。



### 3. 撕下膠帶

將蓋子外圍膠帶取下。



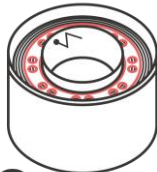
### 4. 取下蓋子

將桶子上蓋取下，注意桶內緩衝材彈出。



### 5. 取出緩衝材

取出桶子最上層海綿或紙板，確認桶內線材整齊未雜亂。



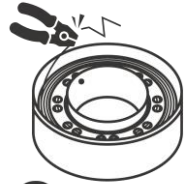
### 6. 勿取壓環

勿取出白色壓環，此環用途為防止送線過程中產生亂線。



### 7. 蓋上桶帽

蓋上桶帽，扣上扣環，將桶帽固定在桶身。



### 8. 剪下線頭

穿過桶帽操作孔，取下線頭，將做標記的彎曲處剪去。



### 9. 穿入導線管

將鐳線穿入帽桶導線管中，緩慢推送直至完全穿出。



### 10. 完成

完成桶裝鐳線操作之準備。

# 桶裝鐳線 使用注意事項

【桶裝鐳線之運搬方法】：如下所示



- 以專用吊具搬運
- 搬運中頂蓋不可移除
- 搬運中保持紙桶直立



- 拿掉頂蓋及桶內海綿
- 用帶環固定安裝箭筒帽
- 整流片不可拿掉



- 手伸入操作口，拿住鐳線前端，再將其穿過箭筒帽上部的導管內，過程中鐳線不可離手

< 禁止事項 > 以下的事項不只會造成鐳線糾結，而且有搬運危險，所以絕對禁止。



斜吊一邊



運搬時去除頂蓋

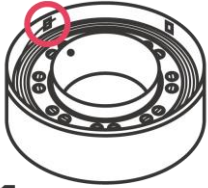


遭受撞擊

# 桶裝鐳線

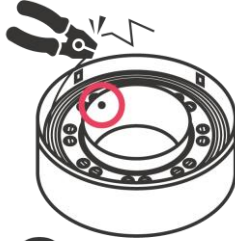
## 使用注意事項

【Endless 桶裝鐳線之使用方法】：如下所示



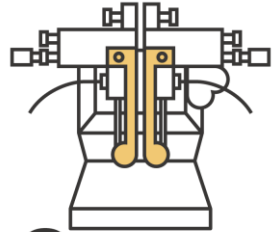
### 1. 取出線尾

將第一桶桶身卡榫上的線尾取下備用。



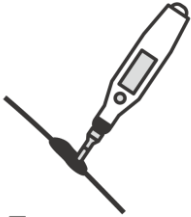
### 2. 剪除線頭

取出下一桶作彎曲標記的線頭，剪除彎曲處備用。



### 3. 兩端對接

使用碰鐳機將兩段線材對接。



### 4. 打磨凸起處

使用打磨機將連接突起處磨去。



### 5. 確認線徑

確認兩線連接處可通過火嘴。



### 6. 完成整理

視現場狀況將桶外鐳線繞回桶內。

【桶裝鐳線之包裝尺寸】：

碳鋼無鍍銅實心鐳線：

紙桶型式		線徑(mm)	尺寸(mm)		重量
			高度	外徑	
P-1	有內桶	0.8	500±5	513±5	100 kg 125 kg
	無內桶	0.9			
		1.0			
		1.2			
P-2	有內桶	0.8	820±5	513±5	200 kg 250 kg 300 kg 550 LB
	無內桶	0.9			
		1.0			
		1.2			
		1.4			
P-5	有內桶	0.9	770±5	663±5	300 kg 350 kg 400 kg 880 LB
	無內桶	1.2			
		1.4			
		1.6			

## 碳鋼鍍銅實心鋁線

紙桶型式		線徑(mm)	尺寸(mm)		重量
			高度	外徑	
P-1	有內桶	0.8	500±5	513±5	100 kg
		0.9			125 kg
	無內桶	1.0			250 LB
		1.2			300 LB
P-2	有內桶	0.8	820±5	513±5	200 kg
		0.9			250 kg
	無內桶	1.0			300 kg
		1.2			550 LB
		1.4			
P-5	有內桶	0.9	770±5	663±5	300 kg
		1.2			350 kg
		1.4			400 kg
		1.6			880 LB

## 不銹鋼 MIG 實心鋁線

紙桶型式		線徑(mm)	尺寸(mm)		重量
			高度	外徑	
P-1	有內桶	0.8	500±5	513±5	100 kg
		0.9			125 kg
	無內桶	1.0			250 LB
		1.2			300 LB
P-2	有內桶	0.8	820±5	513±5	200 kg
		0.9			250 kg
	無內桶	1.0			300 kg
		1.2			500 LB
P-5	有內桶	1.2	770±5	663±5	300 kg
		1.6			350 kg
					400 kg
					750 LB
					880 LB

## 碳鋼包藥鋁線:

紙桶型式		線徑(mm)	尺寸(mm)		重量
			高度	外徑	
P-1	有內桶	1.2	500±5	513±5	100 kg
P-2	有內桶	1.2	820±5	513±5	200 kg
P-5	有內桶	1.2	770±5	663±5	300 kg
		1.4			
		1.6			

## 硬面包藥鋁線:

紙桶型式		線徑(mm)	尺寸(mm)		重量
			高度	外徑	
P-4	有內桶	2.4	820±5	595±5	250 kg
		2.8			
		3.2			