

# KTS-686

## 適用規範

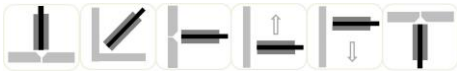
AWS A5.14/A5.14M	ERNiCrMo-14
JIS Z3334	SNi6686
EN ISO 18274	S Ni 6686
GB T15620	S Ni 6686

保護氣體：100%Ar

## 特性與用途

- (1) 鎵線為 57%Ni-21%Cr-16%Mo-4%W 合金。
- (2) 具有優異耐氧化酸、還原酸腐蝕能力及抗孔蝕與間隙腐蝕能力。
- (3) 適合銲接 Hastelloy C-22、Hastelloy C-276、Inconel Alloy 625 與 Inconel Alloy 686。

## 銲接姿勢



## 使用注意事項

- (1) 銲接區域需徹底清潔。
- (2) 入熱量控制盡可能越低越好，層溫控制約在 150°C。
- (3) 請參照 GTAW 銲接使用注意事項。

## 鎵線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Fe	Al	W	Ni
0.01	0.07	0.30	0.001	0.001	21.20	15.90	0.40	0.20	3.40	58.10

## 熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率	衝擊值
N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	%	°C
760	545	35	-

## 產品規格及適用電流極性 (DC-)

線徑 (mm)	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2
長度 (mm)	1000					