

KFX-715

保護氣體：100%CO₂

適用規範

AWS A5.20/A 5.20M	E71T-5C/E491T-5C
JIS Z3313	T494T5-1CA-U
EN ISO17632-A	T42 4 B C1 1 H5
GB T10045	T49 4 T5-1 C1 H5

特性與用途

- (1) 為 490N/mm² 級高張力鋼的全位置用氣遮護包藥銲線。
- (2) 含氫量低、抗龜裂性佳、低溫衝擊韌性優異。
- (3) 適合造船、鋼結構及機械設備的銲接。

銲接姿勢



使用注意事項

請參閱包藥銲線使用注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S
0.05	0.37	1.61	0.022	0.010

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率	衝擊值
N/mm ²	N/mm ²	%	℃ J
559	506	28	-40 81

產品規格及適用電流範圍(DC+)

線徑 (mm)	1.2	1.6
平銲/平角銲	130~300A/24~36V	160~340A/24~38V
橫銲	130~280A/22~33V	160~280A/24~34V
立銲上進/仰銲	130~220A/22~28V	160~280A/22~28V
立銲下進	230~280A/28~33V	250~320A/28~32V