

KFX-71M

適用規範

AWS A 5.20/A5.20M E71T-1C(M)/E491T-1C(M)

JIS Z3313 T49J0T1-1 C(M)A-U

EN ISO 17632-A T42 2 P C1(M21) 1 H10

保護氣體：100%CO₂/80%Ar+20%CO₂ GB T10045 T49 2 T1-1 C1(M21) H10

特性與用途

- (1) 為 490N/mm² 級高張力鋼的全位置用氣遮護包藥銲線。
- (2) 機械性能佳、抗龜裂性佳、射線檢測優異、煙霧量少、電弧穩定、脫渣性佳、銲道美觀。
- (3) 適合造船、儲槽、工程機械、鋼結構及橋樑銲接。

銲接姿勢



使用注意事項

請參閱包藥銲線使用注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

保護氣體	C	Si	Mn	P	S
C1	0.04	0.714	1.33	0.0155	0.0107
M21	0.03	0.722	1.57	0.0136	0.0085

熔金機械性能之一例：

保護氣體	抗拉強度	降伏強度	延伸率	衝擊值	
	N/mm ²	N/mm ²	%	℃	J
C1	612	585	28	-20	89
M21	650	594	26	-20	75

產品規格及適用電流範圍(DC+)

線徑 (mm)	1.2	1.4	1.6
平銲/平角銲	140~300A/23~36V	150~350A/22~34V	200~450A/28~42V
橫銲	140~280A/22~33V	150~280A/22~32V	220~280A/23~29V
立銲上進/仰銲	140~220A/22~28V	150~230A/22~28V	160~280A/22~28V