

KFX-70T

保護氣體：100%CO₂

適用規範

AWS A5.20/A 5.20M	E70T-1C/ E490T-1C
JIS Z3313	T49J0T1-0CA-U
EN ISO 17632-A	T42 2 R C1 3 H10
GB T10045	T 49 2 T1-0 C1 A

特性與用途

- (1) 為 490N/mm² 級高張力鋼的平銲/平角銲用氣遮護包藥銲線。
- (2) 在平銲/平角銲位置多層銲時，可提供高熔填率銲接。
- (3) 對於鍍鋅板有優異的抗氣孔性。
- (4) 均一的銲渣覆蓋性、穩定的銲趾、美觀的銲道及平順堆疊的多層角銲。
- (5) 適合造船、桶槽、橋樑、鋼結構銲接。

銲接姿勢



使用注意事項

請參閱包藥銲線使用注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S
0.06	0.60	1.36	0.018	0.005

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率	衝擊值	
N/mm ²	N/mm ²	%	°C	J
567	407	27	0	102
			-20	81

產品規格及適用電流範圍(DC+)

線徑 (mm)	1.2	1.4	1.6
平銲/平角銲	160~300A/24~36V	200~350A/26~34V	270~400A/28~40V