

KM-100SG

適用規範

AWS A5.28/A5.28M	ER100S-G/ER69S-G
JIS Z3312	G69A5M0
EN ISO 16834-A	G62 5 M21 Z
GB T39281	G57A5M21ZN1M2T

保護氣體：80%Ar+20%CO₂

特性與用途

- (1) 為 690N/mm² 級低合金低溫鋼的實心鋁線。
- (2) 鋁線含有 Ni、Cr 與 Mo，具有高抗拉強度與好的低溫衝擊韌性。
- (3) 適合起重機、建設機械與汽車鋼板鋁接。

鋁接姿勢



使用注意事項

請參閱 GMAW 鋁接使用注意事項。

鋁線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Mo
0.07	0.62	1.61	0.012	0.008	0.61	0.30

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率	衝擊值
N/mm ²	N/mm ²	%	°C J
699	504	23	-50 150

產品規格及適用電流範圍(DC+)

線徑 (mm)		1.2	1.4	1.6
電流 (A)	平鋁/平角鋁	100~350	150~450	200~550
	橫鋁	100~300	150~350	200~400