

KFT-X347

適用規範

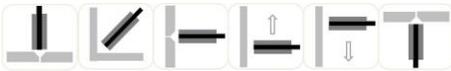
AWS A5.22/A5.22M	R347T1-5
JIS Z3323	TS347-RI
EN ISO 17633-B	TS347-RI
GB T17853	R347T1-5

保護氣體：100% Ar

特性與用途

- (1) 為內含藥粉的包藥 TIG 鐳接材料，其鐳接熔渣保護背面鐳道以防止被大氣氧化，在沒有背面保護也可以進行單面鐳雙面成形鐳接，因節省背面保護用氣體(材料)及時間，降低單面鐳雙面成形的鐳接成本。
- (2) 適用於 18%Cr-8%Ni-Nb 鋼 (AISI 347)及 18%Cr-8%Ni-Ti 鋼(AISI 321)。

鐳接姿勢



使用注意事項

- (1) 鑰匙孔的作用是為鐳渣能流到鐳道背面產生保護作用，所以鑰匙孔的形狀控制是很重要的。
- (2) 由於包藥 TIG 中含有助熔劑，故熔化速度較實心 TIG 快，為得到良好的熔合，填料的速度需比使用實心 TIG 時稍快。
- (3) 專為管件打底設計，不建議用在填充與表面層。

熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Nb
0.03	0.82	1.57	0.020	0.011	19.15	9.32	0.65

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率
N/mm ²	N/mm ²	%
617	438	40

產品規格及適用電流極性 (DC-)

線徑 (mm)	2.2
長度 (mm)	1000