

KFT-X316L

適用規範

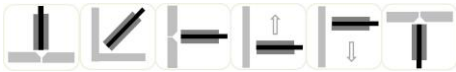
AWS A5.22/A5.22M	R316LT1-5
JIS Z3323	TS316L-RI
EN ISO 17633-B	TS316L-RI
GB T17853	R316LT1-5

保護氣體：100% Ar

特性與用途

- (1) 為內含藥粉的包藥 TIG 鐸接材料，其鐸接熔渣保護背面鐸道以防止被大氣氧化，在沒有背面保護也可以進行單面鐸雙面成形鐸接，因節省背面保護用氣體(材料)及時間，降低單面鐸雙面成形的鐸接成本。
- (2) 適用於 18%Cr-12%Ni-2%Mo 鋼(AISI 316, AISI 316L)。

鐸接姿勢



使用注意事項

- (1) 鑰匙孔的作用是為了鐸渣能流到鐸道背面產生保護作用，所以鑰匙孔的形狀控制是很重要的。
- (2) 由於包藥 TIG 中含有助熔劑，故熔化速度較實心 TIG 快，為得到良好的熔合，填料的速度需比使用實心 TIG 時稍快。
- (3) 專為管件打底設計，不建議用在填充與表面層。

熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
0.02	0.85	1.53	0.020	0.011	18.91	12.54	2.35

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率
N/mm ²	N/mm ²	%
617	438	40

產品規格及適用電流極性 (DC-)

線徑 (mm)	2.2
長度 (mm)	1000