

KFX-91TN2

適用規範

AWS A5.29/A5.29M	E91T1-Ni2C/E621T1-Ni2C
JIS Z3313	T624T1-1CA-N5
EN ISO 18276-A	T55 4 Mn2.5Ni P C1 1 H5
GB T17493	E621T1-Ni2C

保護氣體：100%CO₂

特性與用途

- (1) 為 620N/mm² 級低合金低溫鋼的全位置用氣遮護包藥鉚線。
- (2) 熔金含有 2%Ni，具有優異低溫衝擊韌性。
- (3) 適合低溫鋼及 LNG 貯槽鉚接。

鉚接姿勢



使用注意事項

請參閱包藥鉚線鉚接使用注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Ni
0.06	0.38	1.42	0.018	0.009	2.21

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率	衝擊值
N/mm ²	N/mm ²	%	℃ J
681	629	25	-40 81

產品規格及適用電流範圍(DC+)

線徑 (mm)	1.2	1.4	1.6
平鉚/平角鉚	140~300A/23~36V	150~350A/22~34V	200~450A/28~42V
橫鉚	140~280A/22~33V	150~280A/22~32V	220~280A/23~29V
立鉚上進/仰鉚	140~220A/22~28V	150~230A/22~28V	160~280A/22~28V
立鉚下進	230~280A/28~33V	250~300A/28~32V	250~320A/28~32V