

KM-56Z

適用規範

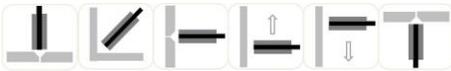
AWS A5.18/A5.18M	ER70S-6/ ER49S-6
JIS Z3312	YGW12
EN ISO 14341-A	G42 3 C1 3Si1
GB T8110	ER50-6

保護氣體：100%CO₂

特性與用途

- (1) 為 490N/mm² 級高張力鋼的無鍍銅實心錫線。
- (2) 低電流短路移行施錫時，熔池流動性及抗龜裂性極為優越，火花噴濺細少，錫渣薄且易清除。
- (3) 適用於薄板錫接與全位置錫接。
- (4) 適合車輛、造船、管件、鋼結構、橋樑及機械等錫接。

錫接姿勢



使用注意事項

請參閱 MAG/CO₂ 錫接使用注意事項。

錫線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S
0.07	0.85	1.48	0.016	0.013

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率	衝擊值
N/mm ²	N/mm ²	%	°C
548	433	29	-30
			J
			95

產品規格及適用電流範圍(DC+)

線徑 (mm)	0.8	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6	
平錫/平角錫	50~180	50~200	80~250	100~350	100~470	200~500	
電流 (A)	立錫	50~120	50~140	50~140	50~160	100~180	-
	仰錫	50~100	50~120	50~120	50~140	-	-