

適用規範

KFX-81TK2M

AWS A5.29/A5.29M E81T1-K2M H4/E551T1-K2M H4
JIS Z3313 T556T1-1MA-N3
EN ISO 17632-A T46 6 1.5Ni P M21 1 H5
GB T17493 E551T1-K2M

保護氣體：80%Ar+20%CO₂

特性與用途

- (1) 為 550N/mm² 級混合氣用低合金低溫鋼的全位置氣遮護包藥鋸線。
- (2) 煙霧量少、電弧穩定、脫渣性佳、鋸道美觀。
- (3) 熔金含有 1.5%Ni，具有 -60℃ 優異低溫衝擊韌性。
- (4) 適合低溫容器、鋼結構、儲槽、管道、海洋結構物及風電鋸接。

鋸接姿勢



使用注意事項

請參閱包藥鋸線鋸接使用注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Ni
0.04	0.40	1.38	0.020	0.008	1.29

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率	衝擊值
N/mm ²	N/mm ²	%	°C
643	559	24	-60
			60

產品規格及適用電流範圍(DC+)

線徑 (mm)	1.2	1.4	1.6
平鋸/平角鋸	140~300A/23~36V	150~350A/22~34V	200~450A/28~42V
橫鋸	140~280A/22~33V	150~280A/22~32V	220~280A/23~29V
立鋸上進/仰鋸	140~220A/22~28V	150~230A/22~28V	160~280A/22~28V
立鋸下進	230~280A/28~33V	250~300A/28~32V	250~320A/28~32V