

KNi-100

被覆系統：石墨系

適用規範

AWS A5.15/A5.15M	ENi-CI
JIS Z3252	ECNi-CI
EN ISO 1071	E C Ni-CI 1
GB T10044	EZNi-1

特性與用途

- (1) 使用純鎳芯線，石墨系鐸藥製成之鑄鐵電鐸條。
- (2) 鐸後熱影響區硬化程度小，鐸道可以被加工。
- (3) 適合米漢納鑄鐵、合金鑄鐵、可鍛鑄鐵之修護及鐸接，如氣缸蓋、馬達座、鑄件、齒輪等。

鐸接姿勢



使用注意事項

- (1) 鐸接順序建議採用間跳法。
- (2) 其餘請參照鑄鐵電鐸條使用注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Fe	Ni
1.10	1.40	0.15	0.010	0.007	0.70	bal.

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率	硬度
N/mm ²	N/mm ²	%	HB
345	250	5	150

產品規格及適用電流極性 (AC 或 DC+)

線徑(mm)	2.6	3.2	4.0	5.0
電流(A)	60~80	80~120	120~150	130~180