

硬面耐磨用 TIG 實心鐸線&氣鐸條

適用規範

AWS A5.13/A5.13M	ERCoCr-C
JIS Z3251	-
EN 14700	SCo1
GB T984	-

KTS-01

保護氣體：100%Ar

特性與用途

- (1) 硬度高韌性稍差，具有極佳的熱阻抗，抗腐蝕及低衝擊時的磨耗抵抗。
- (2) 適合閥座、軸承及刀口等鐸接。

鐸接姿勢



使用注意事項

- (1) 根據母材的種類、工件的形狀施以適當預熱及熱處理。
- (2) 施鐸前請先將邊緣銳角去除使其成圓弧狀。
- (3) 氣鐸時先使用（1：3）還原焰將母材加熱後再鐸接。

鐸線化學成份之一例 (wt%)

C	Cr	W	Fe	Co
2.32	28.80	12.70	1.42	bal.

熔金硬度值之一例：

條件	Rockwell's 硬度(HRC)
鐸態	56

產品規格及適用電流極性 (DC-)

線徑 (mm)	1.6	2.2
長度 (mm)	1000	