

KS-310Mo

適用規範

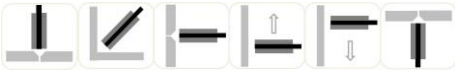
AWS A5.4/A5.4M	E310Mo-16
JIS Z3221	ES310Mo-16
EN ISO 3581-A	-
GB T983	E310LMo-16

被覆系統：鹽基鈦礦系

特性與用途

- (1) 熔金為 25%Cr-20Ni%-2%Mo 的沃斯田鐵組織。
- (2) 含有 Mo 元素，具有優異的對硫酸等非氧化性酸的耐蝕性和耐熱性。
- (3) 適合耐熱鋼鑄件及 AISI 316 或碳鋼上堆鍍。

鍍接姿勢



使用注意事項

- (1) 請參閱電鍍條使用注意事項。
- (2) 其餘請參照不銹鋼鍍接注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
0.10	0.46	1.68	0.017	0.010	26.84	21.06	2.42

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率
N/mm ²	N/mm ²	%
590	430	36

產品規格及適用電流極性 (AC 或 DC+)

線徑 (mm)		2.0	2.6	3.2	4.0	5.0
電流 (A)	平鍍/平角鍍	35~55	50~85	80~120	100~150	140~200
	立鍍/仰鍍	30~50	45~85	70~110	90~135	-