

KS-309MoL

被覆系統：鹽基鈦礦系

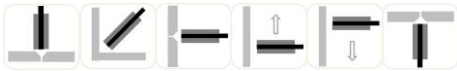
適用規範

AWS A5.4/A5.4M	E309LMo-16
JIS Z3221	ES309LMo-16
EN ISO 3581-A	E 23 12 2 L R
GB T983	E309LMo-16

特性與用途

- (1) 熔金為低碳 23.5%Cr-13%Ni-2.5%Mo 的沃斯田鐵組織。
- (2) 碳含量較低，使抗晶間腐蝕能力比 KS-309Mo 更佳。
- (3) 適合異種鋼銲接如破鋼及低碳不銹鋼之銲接，如破鋼與 AISI 316 L 的異種鋼銲接。

銲接姿勢



使用注意事項

- (1) 請參閱電鍍條使用注意事項。
- (2) 其餘請參照不銹鋼銲接注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
0.03	0.40	1.80	0.017	0.009	23.72	12.87	2.52

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率
N/mm ²	N/mm ²	%
610	430	42

產品規格及適用電流極性 (AC 或 DC+)

線徑 (mm)	2.0	2.6	3.2	4.0	5.0
平鍍/平角鍍	35~55	50~85	80~120	100~150	140~200
立鍍/仰鍍	30~50	45~85	70~110	90~135	-