

KS-308LT

被覆系統：鹽基鈦礦系

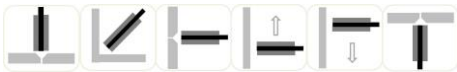
適用規範

AWS A5.4/A5.4M	E308L-16
JIS Z3221	ES308L-16
EN ISO 3581-A	E 19 9 L R
GB T983	E308L-16

特性與用途

- (1) 鍍接作業性優異，脫渣性佳、鍍道美觀可作全位置鍍接。
- (2) 熔金中含適量的肥粒鐵含量，具有優異的低溫衝擊韌性。
- (3) 適合低溫儲槽、容器、管道等，需要-196℃ 低溫設備鍍接。

鍍接姿勢



使用注意事項

- (1) 請參閱電鍍條使用注意事項。
- (2) 其餘請參照不銹鋼鍍接注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0.03	0.34	1.60	0.017	0.007	19.12	10.91

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率	衝擊值	
N/mm ²	N/mm ²	%	℃	J
560	410	43	-196	38

產品規格及適用電流極性 (AC 或 DC+)

線徑 (mm)		2.0	2.6	3.2	4.0	5.0
電流 (A)	平鍍/平角鍍	35~55	50~85	80~120	100~150	140~200
	立鍍/仰鍍	30~50	45~85	70~110	90~135	-