

KTS-347Si

適用規範

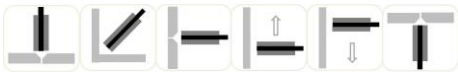
AWS A5.9/A5.9M	ER347Si
JIS Z3321	YS347Si
EN ISO 14343-A	W 19 9 Nb Si
YB T5092	H03Cr20Ni10SiNb

保護氣體：100% Ar

特性與用途

- (1) 銲線為 20%Cr-10%Ni-Nb-Si 的沃斯田鐵不銹鋼。
- (2) 含 Nb 元素，可提升晶間腐蝕抵抗性及高溫強度。
- (3) 含較高 Si 含量，使其熔池流動性優異，適合薄板及管件銲接。
- (4) 適合食品機械、醫療器械、壓力容器及石油化工設備銲接。

銲接姿勢



使用注意事項

請參照 GTAW 銲接使用注意事項。

銲線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Nb
0.04	0.78	1.60	0.010	0.010	20.31	9.83	0.76

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率
N/mm ²	N/mm ²	%
620	450	42

產品規格及適用電流極性 (DC-)

線徑 (mm)	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2
長度 (mm)	1000					