

KTS-320LR

適用規範

AWS A5.9/A5.9M

JIS Z3321

EN ISO 14343-A

YB T5092

ER320LR

YS320LR

-

H019Cr20Ni34Mo2Cu3Nb

保護氣體：100% Ar

特性與用途

- (1) 銲線為低碳 20%Cr-34%Ni-2.5%Mo-3.5%Cu-Nb 的沃斯田鐵不銹鋼。
- (2) 適用於相似成分的鋼材，如 Alloy 20。
- (3) 適合需抵抗嚴重腐蝕的場所，如硫酸、亞硫酸及其鹽類，如石化產業的槽體、管道及熱交換器。

銲接姿勢



使用注意事項

請參照 GTAW 銲接使用注意事項。

銲線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu
0.01	0.08	1.71	0.011	0.001	19.81	32.89	2.39	0.25	3.33

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率
N/mm ²	N/mm ²	%
590	400	35

產品規格及適用電流極性 (DC-)

線徑 (mm)	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2
長度 (mm)	1000					