

KF-DP
KW-2594

鹼度：2.4

適用規範	
AWS A5.9/A5.9M	ER2594
JIS Z3323	YS2594
EN ISO 14343-A	S 25 9 4 N L
YB T5092	H022Cr25Ni9Mo4N

特性與用途

- (1) 熔金為 25.5%Cr-9.3%Ni-3.5%Mo-0.25%N 的雙相不銹鋼組織。
- (2) 耐孔蝕指數(PREN)大於 40，屬超級雙相不銹鋼。
- (3) KF-DP 可應用於含 Nb 或雙相不銹鋼接合與填充之潛弧銲接，銲道脫渣性好且表面無殘渣。
- (4) 適用於銲接超級雙相不銹鋼，如 UNS S32750(Alloy 2507)。

銲接姿勢



使用注意事項

請參閱潛弧銲接使用注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	N
0.01	0.46	0.58	0.009	0.008	25.07	9.23	3.91	0.25

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率
N/mm ²	N/mm ²	%
855	682	27

產品規格及適用電流極性 (DC+)

線徑 (mm)	2.0	2.4	3.2
電流 (A)	190~300	275~350	350~450