

KF-DP KW-2209

鹼度：2.4

適用規範

AWS A5.9/A5.9M	ER2209
JIS Z3323	YS2209
EN ISO 14343-A	S 22 9 3 N L
YB T5092	H022r22Ni9Mo3N

特性與用途

- (1) 熔金為 22%Cr-8.5%Ni-3.5%Mo-0.15%N 的雙相不銹鋼組織。
- (2) 具有較高的抗拉強度和優異的耐孔蝕及應力腐蝕裂紋等性能。
- (3) KF-DP 可應用於含 Nb 或雙相不銹鋼接合與填充之潛弧銲接，銲道脫渣性好且表面無殘渣。
- (4) 適用於銲接 22Cr(含 N:0.15)雙相不銹鋼，如 UNS S31803(Alloy 2205)。

銲接姿勢



使用注意事項

請參閱潛弧銲接使用注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	N
0.01	0.36	1.74	0.009	0.007	22.92	8.81	3.08	0.15

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率
N/mm ²	N/mm ²	%
812	623	28

產品規格及適用電流極性 (DC+)

線徑 (mm)	2.0	2.4	3.2
電流 (A)	190~300	275~350	350~450