

KF-300S/
KW-317L

鹼度：2.5

適用規範

AWS A5.9/A5.9M

JIS Z3323

EN ISO 14343-A

YB T5092

ER317L

YS317L

S 19 13 4 L

H022Cr19Ni14Mo3

特性與用途

- (1) 熔金為低碳 19.5%Cr-13%Ni-3.5%Mo 的沃斯田鐵組織。
- (2) KF-300S 具有良好之操作性和銲渣剝離性、銲道外觀良好，機械性能和抗腐蝕性優異。
- (3) 適用於重要化學容器之銲接，尤其對硫酸、亞硫酸等之非氧化性及有機酸抗腐蝕性要求之容器的銲接效果優異。

銲接姿勢



使用注意事項

請參閱潛弧銲接使用注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
0.02	0.38	1.78	0.011	0.009	19.62	13.71	3.52

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率
N/mm ²	N/mm ²	%
588	415	43

產品規格及適用電流極性 (DC+)

線徑 (mm)	2.0	2.4	3.2
電流 (A)	190~300	275~350	350~450