

KF-300S
KW-308L

適用規範

AWS A5.9/A5.9M	ER308L
JIS Z3323	YS308L
EN ISO 14343-A	S 19 9
YB T5092	H022Cr21Ni10

鹼度：2.5

特性與用途

- (1) 熔金為低碳 19.5%Cr-10%Ni 的沃斯田鐵組織。
- (2) KF-300S 具有良好之操作性和鐸渣剝離性、鐸道外觀良好，機械性能和抗腐蝕性優異。
- (3) 適用於鐸接 18%Cr-8%Ni 鋼較低含碳量之鋼材，如 AISI 304L。

鐸接姿勢



使用注意事項

請參閱潛弧鐸接使用注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0.03	0.60	1.30	0.018	0.008	19.28	9.75

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率
N/mm ²	N/mm ²	%
545	344	45

產品規格及適用電流極性 (DC+)

線徑 (mm)	2.0	2.4	3.2
電流 (A)	190~300	275~350	350~450