

# KF-300S KW-308

## 適用規範

|                |             |
|----------------|-------------|
| AWS A5.9/A5.9M | ER308       |
| JIS Z3323      | YS308       |
| EN ISO 14343-A | -           |
| YB T5092       | H06Cr21Ni10 |

鹼度：2.5

## 特性與用途

- (1) 熔金為 19.5%Cr-10%Ni 的沃斯田鐵組織。
- (2) KF-300S 具有良好之操作性和鐸渣剝離性、鐸道外觀良好，機械性能和抗腐蝕性優異。
- (3) 適用於鐸接 AISI 301、302、304 及 305 不銹鋼。

## 鐸接姿勢



## 使用注意事項

請參閱潛弧鐸接使用注意事項。

## 熔金化學成份之一例 (wt%)

| C    | Si   | Mn   | P     | S     | Cr    | Ni   |
|------|------|------|-------|-------|-------|------|
| 0.05 | 0.59 | 1.30 | 0.019 | 0.010 | 19.38 | 9.85 |

## 熔金機械性能之一例：

| 抗拉強度              | 降伏強度              | 延伸率 |
|-------------------|-------------------|-----|
| N/mm <sup>2</sup> | N/mm <sup>2</sup> | %   |
| 542               | 344               | 43  |

## 產品規格及適用電流極性 (DC+)

| 線徑 (mm) | 2.0     | 2.4     | 3.2     |
|---------|---------|---------|---------|
| 電流 (A)  | 190~300 | 275~350 | 350~450 |