

# KFX-71M

## 適用規範

AWS A 5.20/A5.20M	E71T-1M/E491T-1M
JIS Z3313	T49J0T1-1MA-U
EN ISO 17632-A	T42 3 P M21 1 H10
GB T10045	T49 3 T1-1 M21 H10

保護氣體：80%Ar+20%CO<sub>2</sub>

## 特性與用途

- (1) 為 490N/mm<sup>2</sup> 級高張力鋼的全位置用氣遮護包藥銲線。
- (2) 機械性能佳、抗龜裂性佳、射線檢測優異、煙霧量少、電弧穩定、脫渣性佳、銲道美觀。
- (3) 適合造船、儲槽、工程機械、鋼結構及橋樑的多道銲接。

## 銲接姿勢



## 使用注意事項

請參閱包藥銲線使用注意事項。

## 熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S
0.05	0.52	1.47	0.015	0.007

## 熔金機械性能之一例：

抗拉強度 N/mm <sup>2</sup>	降伏強度 N/mm <sup>2</sup>	延伸率 %	衝擊值 °C	衝擊值 J
602	501	27	-30	112

## 產品規格及適用電流範圍(DC+)

線徑 (mm)	1.2	1.4	1.6
平銲/平角銲	140~300A/23~34V	150~350A/28~36V	200~450A/28~42V
橫銲	140~240A/22~28V	160~250A/23~28V	180~280A/23~29V
立銲上進/仰銲	140~220A/22~26V	160~230A/22~26V	180~250A/22~27V
立銲下進	230~280A/28~31V	250~320A/28~32V	270~340A/28~34V