

KF-880 KW-1

適用規範

AWS A 5.17/A5.17M

F7A4-EH14/F49A4-EH14

JIS Z3183

S502-H

EN ISO 14171-A

S42 4 FB S4

GB T5293

F5A4-H10Mn2

鹼度：3.1

特性與用途

- (1) 為 490N/mm² 級高張力鋼的潛弧鐳材。
- (2) 鐳藥為氟鹼燒結型，具有優異的低溫衝擊韌性、良好鐳道外觀與優異鐳渣剝離性。
- (3) 搭配 EH-14 鐳線，可得到-40°C優異的低溫衝擊韌性。
- (4) 適合壓力容器、造船及海洋結構物等鐳接。

鐳接姿勢



使用注意事項

請參閱潛弧鐳接使用注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S
0.09	0.47	1.62	0.018	0.004

熔金機械性能之一例：

抗拉強度 N/mm ²	降伏強度 N/mm ²	延伸率 %	衝擊值 °C	衝擊值 J
598	516	31	-30	110
			-40	86