

# KF-330 KW-3

## 適用規範

AWS A5.17/A5.17M	F7AZ-EM12K/F49AZ-EM12K
JIS Z3183	S501-H
EN ISO 14171-A	S42 0 AR S2Si
GB T5293	F5A0-H08MnA

鹼度：0.8

## 特性與用途

- (1) 為 490N/mm<sup>2</sup> 級高張力鋼的潛弧鐳材。
- (2) 鐳藥為鉛鈦燒結型，具有平滑鐳道外觀、優異脫渣性及快速鐳接特性。
- (3) 適合鍋爐、壓力容器及鋼瓶等薄板及快速鐳接。

## 鐳接姿勢



## 使用注意事項

請參閱潛弧鐳接使用注意事項。

## 熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S
0.07	0.65	1.21	0.022	0.015

## 熔金機械性能之一例：

抗拉強度 N/mm <sup>2</sup>	降伏強度 N/mm <sup>2</sup>	延伸率 %	衝擊值 °C	衝擊值 J
525	421	28	0	50