

KTS-601

保護氣體：100%Ar

適用規範

AWS A5.14/A5.14M	ERNiCrFe-11
JIS Z3334	SNi6601
EN ISO 18274	S Ni 6601
GB T15620	S Ni 6601

特性與用途

- (1) 鎢線為 61%Ni-23%Cr-14%Fe-1.4%Al 合金。
- (2) 具有優異的抗腐蝕及抗氧化能力，可用於超過 1150℃的環境。
- (3) 適用於 Inconel alloy 601 與 ASTM B166、B167 及 B168 鎳鉻鐵合金銲接。

銲接姿勢



使用注意事項

- (1) 銲接區域需徹底清潔。
- (2) 入熱量控制盡可能越低越好，層溫控制約在 150℃。
- (3) 請參照 GTAW 銲接使用注意事項。

鎢線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Fe	Al	Ni
0.03	0.43	0.34	0.007	0.001	22.00	16.23	1.34	59.60

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率	衝擊值	
N/mm ²	N/mm ²	%	℃	J
661	421	40	-	-

產品規格及適用電流極性 (DC-)

線徑 (mm)	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2
長度 (mm)	1000					