

KTS-62

保護氣體：100%Ar

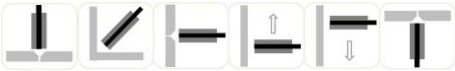
適用規範

AWS A5.14/A5.14M	ERNiCrFe-5
JIS Z3334	SNi6062
EN ISO 18274	S Ni 6062
GB T15620	S Ni 6062

特性與用途

- (1) 鎢線為 74%Ni-16%Cr-8%Fe-2%Nb 鎳基合金。
- (2) 含有適量的 Nb 可減少厚板鎢接應力導致的裂紋。
- (3) 適用於 Inconel 600、Incoloy 800 與 ASTM B163、B166、B167 及 B168 鎳鉻鐵合金鎢接。
- (4) 適合鎢接海洋工程、天然氣、壓力容器及化工設備。

鎢接姿勢



使用注意事項

- (1) 鎢接區域需徹底清潔。
- (2) 入熱量控制盡可能越低越好，層溫控制約在 150℃。
- (3) 請參照 GTAW 鎢接使用注意事項。

鎢線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Fe	Nb	Ni
0.03	0.22	0.65	0.006	0.001	14.83	7.86	1.99	74.15

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率	衝擊值
N/mm ²	N/mm ²	%	°C
651	401	45	-

產品規格及適用電流極性 (DC-)

線徑 (mm)	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2
長度 (mm)	1000					