

KTS-61

保護氣體：100%Ar

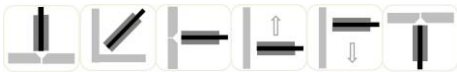
適用規範

AWS A5.14/A5.14M	ERNi-1
JIS Z3334	SNi2061
EN ISO 18274	S Ni 2061
GB T15620	S Ni 2061

特性與用途

- (1) 鐳線為 96%Ni-3%Ti 的純鎳合金。
- (2) 添加適量 Ti 可減少鐳接時的氣孔。
- (3) 適用於工業純鎳的鍛件和鑄件鐳接，如 200、201 鎳合金及鍍鎳鋼板。
- (4) 適合鐳接壓力容器、結構、化學及食品工業各種裝置。

鐳接姿勢



使用注意事項

- (1) 鐳接區域需徹底清潔。
- (2) 入熱量控制盡可能越低越好，層溫控制約在 150℃。
- (3) 請參照 GTAW 鐳接使用注意事項。

鐳線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Ti	Al	Fe	Ni
0.01	0.44	0.40	0.004	0.001	3.00	0.10	0.03	95.80

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率	衝擊值	
N/mm ²	N/mm ²	%	℃	J
514	310	44	-	-

產品規格及適用電流極性 (DC-)

線徑 (mm)	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2
長度 (mm)	1000					