

KTS-318

適用規範

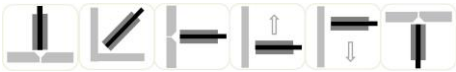
AWS A5.9/A5.9M	ER318
JIS Z3321	YS318
EN ISO 14343-A	W 19 12 3 Nb
YB T5092	H06Cr19Ni12Mo2Nb

保護氣體：100% Ar

特性與用途

- (1) 銲線為 19%Cr-11.5%Ni-2.5%Mo-Nb 的沃斯田鐵不銹鋼。
- (2) 因 Nb 的添加可提高耐晶間腐蝕能力。
- (3) 適用於 316Ti 與 316Nb 不銹鋼板。
- (4) 適合重要的化學容器銲接。

銲接姿勢



使用注意事項

請參照 GTAW 銲接使用注意事項。

銲線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb
0.03	0.40	1.75	0.021	0.012	19.35	11.28	2.53	0.58

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率
N/mm ²	N/mm ²	%
665	440	42

產品規格及適用電流極性 (DC-)

線徑 (mm)	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2
長度 (mm)	1000					