

KMX-80Ni1

適用規範

AWS A5.28/A5.28M	E80C-Ni1 H4/E55C-Ni1 H4
JIS Z3313	T554T15-0MA-N2
EN ISO 17632-A	T46 6 1Ni M M21 1 H5
GB T17493	E55C-Ni1

保護氣體：80%Ar+20%CO₂

特性與用途

- (1) 為 550N/mm² 級低合金低溫鋼的金屬芯包藥鎢線。
- (2) 具有較高熔填率，可使用較快鎢接速度，提高鎢接效率。
- (3) 電弧穩定、飛濺小、鎢渣極少、鎢道美觀。
- (4) 熔金含有 1%Ni，具有-60°C優異的衝擊性能。
- (5) 適合機械、鋼結構、橋樑、LPG 容器、管件打底、海洋結構物及風電鎢接。

鎢接姿勢



使用注意事項

請參閱包藥鎢線鎢接使用注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Ni
0.05	0.34	1.46	0.019	0.006	0.94

熔金機械性能之一例：

抗拉強度 N/mm ²	降伏強度 N/mm ²	延伸率 %	衝擊值 °C	衝擊值 J
605	547	27	-40	118
			-60	70

產品規格及適用電流範圍(DC+)

線徑 (mm)	1.0	1.2	1.4	1.6
平鎢/平角鎢	55~250A/16~28V	100~300A/16~30V	200~450A/18~43V	250~500A/20~45V