低合金低溫鋼用包藥銲線

KFX-81TK2

適用規範

AWS A5.29/A5.29M E81T1-K2C H4/E551T1-K2C H4

JIS Z3313 T556T1-1CA-N3

EN ISO 17632-A T46 6 1.5Ni P C1 1 H5

保護氣體: 100%CO₂ GB T17493 E551T1-K2C

特性與用涂

- (1) 為 550N/mm² 級低合金低溫鋼的全位置用氣遮護包藥銲線。
- (2) 煙霧量少、電弧穩定、脫渣性佳、銲道美觀。
- (3) 熔金含有 1.5%Ni,具有-60℃優異低溫衝擊靭性。
- (4) 適合低溫容器、鋼結構、儲槽、管道、海洋結構物及風電銲接。

銲接姿勢



使用注意事項

請參閱包藥銲線銲接使用注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

С	Si	Mn	Р	S	Ni
0.04	0.40	1.38	0.020	0.008	1.29

熔金機械性能之一例:

抗拉強度	降伏強度	延伸率		值
N/mm²	N/mm²	%	°C	J
629	599	24	-60	70

產品規格及適用電流範圍(DC+)

線徑 (mm)	1.2	1.4	1.6
平銲/平角銲	140~300A/23~36V	150~350A/22~34V	200~450A/28~42V
橫銲	140~280A/22~33V	150~280A/22~32V	220~280A/23~29V
立銲上進/仰銲	140~220A/22~28V	150~230A/22~28V	160~280A/22~28V
立銲下進	230~280A/28~33V	250~300A/28~32V	250~320A/28~32V