

KF-880
KW-12KH

適用規範	
AWS A5.17/A5.17M	F7A8-EH12K/F49A6-EH12K
JIS Z3183	S502-H
EN ISO 14171-A	S 46 6 FB S3Si
GB T5293	-

鹼度：3.1

特性與用途

- (1) 為 490N/mm² 級高張力鋼的潛弧鉚材。
- (2) 鉚藥為氟鹼燒結型，具有優異的低溫衝擊韌性、良好鉚道外觀與優異鉚渣剝離性。
- (3) 搭配 EH-12K 鉚線，可得到-60℃優異的低溫衝擊韌性。
- (4) 適合造船、海洋結構物及離岸風電水下基礎等鉚接。

鉚接姿勢



使用注意事項

請參閱潛弧鉚接使用注意事項。

熔金化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S
0.08	0.35	1.43	0.015	0.002

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率	衝擊值	
N/mm ²	N/mm ²	%	℃	J
569	487	29	-40	141
			-60	105