

KMS-X

適用規範

AWS A5.14/A5.14M	ERNiCrMo-2
JIS Z3334	SNi6002
EN ISO 18274	S Ni 6002
GB T15620	S Ni 6002

保護氣體：75%Ar+25%He

特性與用途

- (1) 鐸線為 47%Ni-22%Cr-18%Fe-9%Mo-1.5%Co 鎳基合金。
- (2) 適用於 Hastelloy X、Incoloy 800H/800HT 與 ASTM B366、B435 及 B572 鎳鉻鉬合金鐸接。

鐸接姿勢



使用注意事項

- (1) 鐸接區域需徹底清潔。
- (2) 入熱量控制盡可能越低越好，層溫控制約在 150°C。
- (3) 請參照 GMAW 鐸接使用注意事項。

鐸線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Fe	Co	W	Ni
0.07	0.10	0.03	0.009	0.006	21.70	8.70	18.50	1.50	0.70	48.40

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率	衝擊值
N/mm ²	N/mm ²	%	°C
753	466	40	-

產品規格及適用電流極性 (DC+)

線徑(mm)	0.8	0.9	1.2	1.6
電流 (A)	140~180	160~200	190~230	200~250
電壓 (V)	24~27	25~28	26~30	29~33