

# KMS-718

## 適用規範

AWS A5.14/A5.14M	ERNiFeCr-2
JIS Z3334	SNi7718
EN ISO 18274	S Ni 7718
GB T15620	S Ni 7718

保護氣體：75%Ar+25%He

## 特性與用途

- (1) 鐸線為 52%Ni-18%Fe-19%Cr-5%Nb-3%Mo-1%Ti 合金。
- (2) 在 700°C 下具有高強度與延性，及抗鹽酸與硫酸應力腐蝕裂紋能力。
- (3) 適用於 Inconel alloys 718、706 及 X-750 合金鐸接。
- (4) 適合鐸接高強度飛機部件、液體火箭部件、噴射發動機部件及涉及低溫的核電站應用。

## 鐸接姿勢



## 使用注意事項

- (1) 鐸接區域需徹底清潔。
- (2) 入熱量控制盡可能越低越好，層溫控制約在 150°C。
- (3) 請參照 GMAW 鐸接使用注意事項。

## 鐸線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ti	Al	Fe	Nb	Ni
0.04	0.05	0.06	0.004	0.001	17.36	3.03	1.01	0.44	20.00	5.30	52.50

## 熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率	衝擊值
N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	%	°C
1220	1055	12	-

## 產品規格及適用電流極性 (DC+)

線徑(mm)	0.8	0.9	1.2	1.6
電流 (A)	140~180	160~200	190~230	200~250
電壓 (V)	24~27	25~28	26~30	29~33