

# KMS-625

## 適用規範

AWS A5.14/A5.14M	ERNiCrMo-3
JIS Z3334	SNi6625
EN ISO 18274	S Ni 6625
GB T15620	S Ni 6625

保護氣體：75%Ar+25%He

## 特性與用途

- (1) 鎵線為 61%Ni-22%Cr-9%Mo-3.5%Nb 鎳基合金。
- (2) 具有耐腐蝕性優與高強度之特性，可應用溫度範圍從極低溫至 540°C。
- (3) 適用於低溫用 9%Ni 高強度鋼、Inconel 601、625、718、Alloy 20、45ASTM 與 B443、B444 及 B446 鎳鉻鉬合金鎵接。

## 鎵接姿勢



## 使用注意事項

- (1) 鎵接區域需徹底清潔。
- (2) 入熱量控制盡可能越低越好，層溫控制約在 150°C。
- (3) 請參照 GMAW 鎵接使用注意事項。

## 鎵線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Fe	Nb	Ni
0.01	0.07	0.06	0.006	0.001	22.15	8.71	0.37	3.71	64.30

## 熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率	衝擊值
N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	%	°C
783	492	40	-196
			122

## 產品規格及適用電流極性 (DC+)

線徑(mm)	0.8	0.9	1.2	1.6
電流 (A)	140~180	160~200	190~230	200~250
電壓 (V)	24~27	25~28	26~30	29~33