

# KMS-72

## 適用規範

AWS A5.14/A5.14M	ERNiCr-4
JIS Z3334	SNi6072
EN ISO 18274	S Ni 6072
GB T15620	S Ni 6072

保護氣體：75%Ar+25%He

## 特性與用途

- (1) 鎵線為 55%Ni-44%Cr 合金。
- (2) 由於鉻含量高，在含有硫與鈾氧化物氣氛下，具有優異高溫耐腐蝕能力。
- (3) 適用於 Inconel 671 及 690 合金鎵接。
- (4) 適合含硫燃料鍋爐的水冷爐堆鎵。

## 鎵接姿勢



## 使用注意事項

- (1) 鎵接區域需徹底清潔，入熱量控制盡可能越低越好，層溫控制約在 150°C。
- (2) 其餘請參照 GMAW 鎵接使用注意事項。

## 鎵線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ti	Fe	Ni
0.02	0.02	0.09	0.003	0.001	42.42	0.54	0.08	56.50

## 熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率	衝擊值
N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	%	°C
735	558	40	-

## 產品規格及適用電流極性 (DC+)

線徑(mm)	0.8	0.9	1.2	1.6
電流 (A)	140~180	160~200	190~230	200~250
電壓 (V)	24~27	25~28	26~30	29~33