

# KMS-62

## 適用規範

AWS A5.14/A5.14M	ERNiCrFe-5
JIS Z3334	SNi6062
EN ISO 18274	S Ni 6062
GB T15620	S Ni 6062

保護氣體：75%Ar+25%He

## 特性與用途

- (1) 鐸線為 74%Ni-16%Cr-8%Fe-2%Nb 鎳基合金。
- (2) 含有適量的 Nb 可減少厚板鐸接應力導致的裂紋。
- (3) 適用於 Inconel 600、Incoloy 800 與 ASTM B163、B166、B167 及 B168 鎳鉻鐵合金鐸接。
- (4) 適合鐸接海洋工程、天然氣、壓力容器及化工設備。

## 鐸接姿勢



## 使用注意事項

- (1) 鐸接區域需徹底清潔。
- (2) 入熱量控制盡可能越低越好，層溫控制約在 150°C。
- (3) 請參照 GMAW 鐸接使用注意事項。

## 鐸線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Fe	Nb	Ni
0.03	0.22	0.65	0.006	0.001	14.83	7.86	1.99	74.15

## 熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率	衝擊值
N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	%	°C
651	401	45	-

## 產品規格及適用電流極性 (DC+)

線徑(mm)	0.8	0.9	1.2	1.6
電流 (A)	140~180	160~200	190~230	200~250
電壓 (V)	24~27	25~28	26~30	29~33