

KTS-309LSi

適用規範

AWS A5.9/A5.9M

JIS Z3321

EN ISO 14343-A

YB T5092

ER309LSi

YS309LSi

W 23 12 L Si

H03Cr24Ni13Si1

保護氣體：100% Ar

特性與用途

- (1) 銲線為低碳 24%Cr-13%Ni 的沃斯田鐵不銹鋼。
- (2) 含較高的 Si 含量，熔池流動性較 KMS-309L 佳。
- (3) 高溫耐腐性佳，含適當肥粒鐵，耐龜裂性佳。
- (4) 適合銲接碳鋼和低碳不銹鋼的異種金屬銲接。

銲接姿勢



使用注意事項

請參照 GTAW 銲接使用注意事項。

銲線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0.02	0.76	1.95	0.012	0.010	23.88	13.76

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率
N/mm ²	N/mm ²	%
570	410	39

產品規格及適用電流極性 (DC-)

線徑 (mm)	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2
長度 (mm)	1000					