

KTS-309LMo

適用規範

AWS A5.9/A5.9M	ER309LMo
JIS Z3321	YS309LMo
EN ISO 14343-A	W 23 12 2 L
YB T5092	H03Cr24Ni13Mo2

保護氣體：100% Ar

特性與用途

- (1) 銲線為低碳 23%Cr-13%Ni-2.5%Mo 的沃斯田鐵不銹鋼。
- (2) 含有 Mo 元素，可提升抗晶界腐蝕性及高溫強度。
- (3) 含碳量低，可提高抗晶間腐蝕能力。
- (4) 適用於 316L 或雙相不銹鋼與碳鋼異種金屬銲接。

銲接姿勢



使用注意事項

請參照 GTAW 銲接使用注意事項。

銲線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
0.03	0.36	1.88	0.013	0.009	24.41	13.32	2.44

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率
N/mm ²	N/mm ²	%
620	440	39

產品規格及適用電流極性 (DC-)

線徑 (mm)	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2
長度 (mm)	1000					