

# KTS-308LSi

## 適用規範

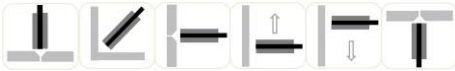
AWS A5.9/A5.9M	ER308LSi
JIS Z3321	YS308LSi
EN ISO 14343-A	W 19 9 L Si
YB T5092	H03Cr21Ni10Si1

保護氣體：100% Ar

## 特性與用途

- (1) 銲線為低碳 20%Cr-10%Ni 的沃斯田鐵不銹鋼。
- (2) 含有較高的 Si 含量，熔池流動性較 KMS-308L 佳。
- (3) 適用於 18%Cr-8%Ni 不銹鋼薄板快速銲接，如 AISI 301、302、304、304L 及 308 等。

## 銲接姿勢



## 使用注意事項

請參照 GTAW 銲接使用注意事項。

## 銲線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0.02	0.85	1.62	0.015	0.008	19.91	10.03

## 熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率
N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	%
550	400	42

## 產品規格及適用電流極性 (DC-)

線徑 (mm)	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2
長度 (mm)	1000					