

# KFT-X308L

## 適用規範

|                  |           |
|------------------|-----------|
| AWS A5.22/A5.22M | R308LT1-5 |
| JIS Z3323        | TS308L-RI |
| EN ISO 17633-B   | TS308L-RI |
| GB T17853        | R308LT1-5 |

保護氣體：100% Ar

## 特性與用途

- (1) 為內含藥粉的包藥 TIG 鐸接材料，其鐸接熔渣保護背面鐸道以防止被大氣氧化，在沒有背面保護也可以進行單面鐸雙面成形鐸接，因節省背面保護用氣體(材料)及時間，降低單面鐸雙面成形的鐸接成本。
- (2) 適用於 SUS304 等 18%Cr-8%Ni 鋼與 SUS304L 等低碳 C18%Cr-8%Ni 鋼。

## 鐸接姿勢



## 使用注意事項

- (1) 鑰匙孔的作用是為了鐸渣能流到鐸道背面產生保護作用，所以鑰匙孔的形狀控制是很重要的。
- (2) 由於包藥 TIG 中含有助熔劑，故熔化速度較實心 TIG 快，為得到良好的熔合，填料的的速度需比使用實心 TIG 時稍快。

## 熔金化學成份之一例 (wt%)

| C    | Si   | Mn   | P     | S     | Cr    | Ni    |
|------|------|------|-------|-------|-------|-------|
| 0.02 | 0.78 | 1.65 | 0.022 | 0.009 | 18.65 | 10.21 |

## 熔金機械性能之一例：

| 抗拉強度              | 降伏強度              | 延伸率 |
|-------------------|-------------------|-----|
| N/mm <sup>2</sup> | N/mm <sup>2</sup> | %   |
| 623               | 444               | 42  |

## 產品規格及適用電流極性 (DC-)

|         |      |
|---------|------|
| 線徑 (mm) | 2.2  |
| 長度 (mm) | 1000 |