

# KMS-2209

## 適用規範

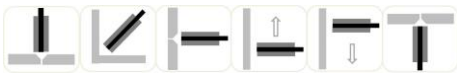
AWS A5.9/A5.9M	ER2209
JIS Z3321	YS2209
EN ISO 14343-A	G 22 9 3 N L
YB T5092	H03Cr22Ni8Mo3N

保護氣體：Ar+2%O<sub>2</sub>(CO<sub>2</sub>)

## 特性與用途

- (1) 鐸線為 22.5%Cr-8.5%Ni-3%Mo-0.15%N 的雙相不銹鋼。
- (2) 具有較高的抗拉強度和優異的耐孔蝕及應力腐蝕裂紋等性能。
- (3) 適用於含 22%Cr 的雙相不銹鋼鐸接，如 UNS S31803 (即 Alloy 2205)。

## 鐸接姿勢



## 使用注意事項

- (1) Ar+1~2%O<sub>2</sub>用於高電流噴射移行鐸接，Ar+1~2%CO<sub>2</sub>用於低電流短路移行鐸接。
- (2) 請參照 GMAW 鐸接使用注意事項。

## 鐸線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	N
0.01	0.36	1.74	0.009	0.007	22.92	8.81	3.08	0.15

## 熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率
N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	%
799	611	38

## 產品規格及適用電流極性 (DC+)

線徑(mm)	0.8	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6	
短路過渡	電流(A)	40~120	60~140	80~160	100~210	-	-
	電壓(V)	15~20	15~21	16~22	17~22	-	-
噴射過渡	電流(A)	160~210	170~260	180~280	200~300	210~320	220~330
	電壓(V)	24~28	24~30	24~30	24~30	24~32	24~32