

KMS-630

適用規範

AWS A5.9/A5.9M	ER630
JIS Z3321	YS630
EN ISO 14343-A	-
YB T5092	H04Cr17Ni4Cu4Nb

保護氣體：Ar+2%O₂(CO₂)

特性與用途

- (1) 鐸線為 16.4%Cr-4.7%Ni-3.6%Cu 的析出硬化型不銹鋼。
- (2) 適用於 ASTM 564/630、SUS630 與 17-4PH 等鋼材。
- (3) 適合高爾夫球頭與液壓支架鐸接。

鐸接姿勢



使用注意事項

- (1) Ar+1~2%O₂ 用於高電流噴射移行鐸接，Ar+1~2%CO₂ 用於低電流短路移行鐸接。
- (2) 請參照 GMAW 鐸接使用注意事項。

鐸線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Nb	Cu
0.03	0.37	0.52	0.010	0.007	16.48	4.60	0.20	3.28

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率
N/mm ²	N/mm ²	%
990	850	10

鐸後熱處理: 1050°C 1 小時，空冷至室溫，630°C 4 小時

產品規格及適用電流極性 (DC+)

線徑(mm)		0.8	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6
短路過渡	電流(A)	40~120	60~140	80~160	100~210	-	-
	電壓(V)	15~20	15~21	16~22	17~22	-	-
噴射過渡	電流(A)	160~210	170~260	180~280	200~300	210~320	220~330
	電壓(V)	24~28	24~30	24~30	24~30	24~32	24~32