

KMS-420

適用規範

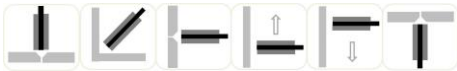
AWS A5.9/A5.9M	ER420
JIS Z3321	YS420
EN ISO 14343-A	-
YB T5092	-

保護氣體：Ar+2%O₂(CO₂)

特性與用途

- (1) 鐳線為 13%Cr 的麻田散鐵不銹鋼。
- (2) 含碳量比 KMS-410 高，熔金硬度高。
- (3) 適合耐腐蝕性的表面堆鐳工作。

鐳接姿勢



使用注意事項

- (1) Ar+1~2%O₂ 用於高電流噴射移行鐳接，Ar+1~2%CO₂ 用於低電流短路移行鐳接。
- (2) 請參照 GMAW 鐳接使用注意事項。

鐳線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr
0.31	0.42	0.52	0.014	0.012	13.32

熔金機械性能之一例：

硬度(HRC)		
一層	兩層	三層
45	48	50

產品規格及適用電流極性 (DC+)

線徑(mm)	0.8	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6	
短路過渡	電流(A)	40~120	60~140	80~160	100~210	-	-
	電壓(V)	15~20	15~21	16~22	17~22	-	-
噴射過渡	電流(A)	160~210	170~260	180~280	200~300	210~320	220~330
	電壓(V)	24~28	24~30	24~30	24~30	24~32	24~32