

KMS-410

適用規範

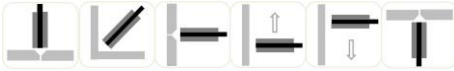
AWS A5.9/A5.9M	ER410
JIS Z3321	YS410
EN ISO 14343-A	G 13
YB T5092	H10Cr13

保護氣體：Ar+2%O₂(CO₂)

特性與用途

- (1) 鐸線為 13%Cr 的麻田散鐵不銹鋼。
- (2) 適用於 AISI 410 或 420 系列不銹鋼板。

鐸接姿勢



使用注意事項

- (1) Ar+1~2%O₂ 用於高電流噴射移行鐸接，Ar+1~2%CO₂ 用於低電流短路移行鐸接。
- (2) 硬化性高，鐸道及熱影區易龜裂，鐸前須在 200~300°C 預熱，鐸後以 700~760°C 做熱處理。
- (3) 請參照 GMAW 鐸接使用注意事項。

鐸線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr
0.11	0.34	0.46	0.013	0.009	11.77

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率
N/mm ²	N/mm ²	%
570	390	25

產品規格及適用電流極性 (DC+)

線徑(mm)	0.8	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6	
短路過渡	電流(A)	40~120	60~140	80~160	100~210	-	-
	電壓(V)	15~20	15~21	16~22	17~22	-	-
噴射過渡	電流(A)	160~210	170~260	180~280	200~300	210~320	220~330
	電壓(V)	24~28	24~30	24~30	24~30	24~32	24~32