

KMS-385

適用規範

AWS A5.9/A5.9M

JIS Z3321

EN ISO 14343-A

YB T5092

ER385

YS385

G 20 25 5 Cu L

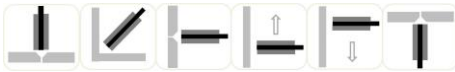
H02Cr20Ni25Mo4Cu

保護氣體：Ar+2%O₂(CO₂)

特性與用途

- (1) 鐸線為 20.5%Cr-25%Ni-4.7%Mo-1.5%Cu 的沃斯田鐵不銹鋼。
- (2) 適用於 UNS N08904(904L)的超級沃斯田鐵不銹鋼板。
- (3) 適合裝運硫酸及含有氟化物介質的容器鐸接。

鐸接姿勢



使用注意事項

- (1) Ar+1~2%O₂用於高電流噴射移行鐸接·Ar+1~2%CO₂用於低電流短路移行鐸接。
- (2) 請參照 GMAW 鐸接使用注意事項。

鐸線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu
0.02	0.41	1.73	0.010	0.010	20.33	25.05	4.55	1.52

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率
N/mm ²	N/mm ²	%
540	340	37

產品規格及適用電流極性 (DC+)

線徑(mm)		0.8	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6
短路過渡	電流(A)	40~120	60~140	80~160	100~210	-	-
	電壓(V)	15~20	15~21	16~22	17~22	-	-
噴射過渡	電流(A)	160~210	170~260	180~280	200~300	210~320	220~330
	電壓(V)	24~28	24~30	24~30	24~30	24~32	24~32